

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Învățământ profesional de 2 ani
Aria curriculară tehnologii

Domeniul de pregătire profesională generală: *PRELUCRĂRI LA RECE* – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Strungar*
- *Frezor-rabotor-mortezor*
- *Rectificator*
- *Operator la mașini cu comandă numerică*
- *Sculer-matrițer*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Organe de mașini

Total ore/an:	175
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Modul II. Calitatea prelucrărilor prin așchiere

Total ore/ an :	105
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	-

Modul III. Mașini unelte pentru prelucrări la rece

Total ore/an:	455
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	350

Total ore/an = 21 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 735 ore/an

II. Stagiul de pregătire practică - CDL*

Total ore/an = 30 ore/săptămână x 6 săptămâni/an = 180 de ore/an

TOTAL GENERAL: 915 ore /an

Notă:

1. În clasa a X-a, orele de laborator tehnologic și orele de instruire practică se pot desfășura atât în laboratoarele și atelierile unității de învățământ, cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră pentru pregătirea practică.
2. În clasa a X-a, stagiul de pregătire practică CDL* se realizează la operatorul economic/instituția publică parteneră; pentru a răspunde nevoilor angajatorilor din sectorul IMM, stagiile de pregătire practică pot fi organizate și în unitatea de învățământ, conform Metodologiei de organizare și funcționare a învățământului profesional de 2 ani, aprobată prin OMECTS nr.3168 din 03.02.2012.
3. Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: "Lucrul în echipă", „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” și „Tranziția de la școală la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.

