

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: LĂCĂTUȘĂRIE MECANICĂ STRUCTURI – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Lăcătuș construcții metalice și utilaj tehnologic*
- *Lăcătuș construcții navale*
- *Tubulator naval*
- *Constructor-montator de structuri metalice*
- *Confecționar tâmplărie din aluminiu și mase plastice*
- *Lăcătuș construcții structuri aeronave*
- *Lăcătuș mecanic prestări servicii*
- *Tinichigiu vopsitor auto*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modulul I. Asamblarea structurilor metalice

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Modulul II. Organe de mașini

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modulul III. Dispozitive și instalații de ridicat și transportat

Total ore/an:		70
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: PRELUCRĂRI LA RECE – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Strungar*
- *Frezor-rabotor-mortezor*
- *Rectificator*
- *Operator la mașini cu comandă numerică*
- *Sculer-matrițer*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Organe de mașini

Total ore/an:	105
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modul II. Calitatea prelucrărilor prin așchiere

Total ore/ an :	70
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modul III. Mașini unelte pentru prelucrări la rece

Total ore/an:	175
din care:	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: PRELUCRĂRI LA CALD – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Sudor*
- *Turnător*
- *Forjor-tratamentist*
- *Modelier*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modulul I. Bazele proceselor de asamblare

Total ore/an:	70
din care: Laborator tehnologic	-
Instruire practică	35

Modulul II. Documentația tehnică în domeniul prelucrărilor la cald

Total ore/an:	70
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul III. Bazele procedeeleor de prelucrare la cald

Total ore/an:	210
din care: Laborator tehnologic	70
Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: OBȚINEREA ȘI PRELUCRAREA METALELOR – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Furnalist*
- *Oțelar*
- *Metalurgist neferoase*
- *Laminorist*
- *Trefilator trăgător*
- *Constructor cuptoare metalurgice*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Cuptoare industriale

Total ore/an:	70
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modul II. Automatizări industriale

Total ore/an:	105
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul III. Metalurgie generală

Total ore/an:	175
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: MECANICĂ DE MOTOARE – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic auto*
- *Motorist nave*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Identificarea organelor de mașini

Total ore/an:	105
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modul II. Tehnologii în mecanica de motoare

Total ore/an:	245
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: MECANICĂ DE MONTAJ, ÎNTREȚINERE ȘI REPARAȚII – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic utilaje și instalații în industrie*
- *Mecanic agregate rotative termoelectrice*
- *Mecanic aeronave*
- *Mecanic echipamente pentru foraj extracție*
- *Mecanic echipamente hidraulice și pneumatice*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Organe de mașini

Total ore/an:	105
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modul II. Sisteme mecanice

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Modul III. Mentenanța sistemelor mecanice

Total ore/an:	105
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL*

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL* se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „Lucrul în echipă”, „Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă” și „Tranziția de la școală la locul de muncă” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: MECANICĂ FINĂ – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic de mecanică fină*
- *Optician montator aparatură optico-mecanică*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Mecanisme de mecanică fină

Total ore/an:		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modul II. Calitatea produselor în mecanică fină

Total ore/ an :		70
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	-

Modul III. Tehnologii de mecanică fină

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: FORAJ, EXTRACȚIE, TRATARE PETROL ȘI GAZE – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- **Operator sonde**
- **Operator la extracția, tratarea, transportul și distribuția gazelor**

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Forajul sondelor de gaze

Total ore/an:	105
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modul II. Geologie

Total ore/an:	105
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Modul III. Exploatarea sondelor de gaze

Total ore/an:	140
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
Clasa a X-a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: MAȘINIST UTILAJE – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mașinist utilaje cale și terasamente*
- *Mașinist utilaje portuare*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modulul I. Utilaje de ridicat și transportat

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	35

Modulul II. Mașini și utilaje

Total ore/an:		175
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică	70

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL*

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL* se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: MARINĂ – condiție de acces pentru calificarea profesională:

▪ **Marinar**

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modulul I. Documentația tehnică

Total ore/an:	70
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul II. Solicitări și asamblări

Total ore/an:	70
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul III. Marinărie

Total ore/an:	140
din care	
Laborator tehnologic	35
Instruire practică	35

Modulul IV. Motoare și instalații navale

Total ore/an:	70
din care	
Laborator tehnologic	-
Instruire practică	35

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

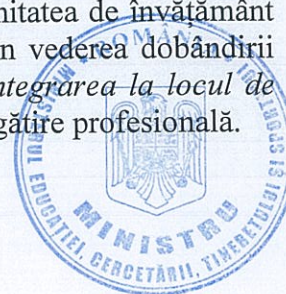
II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.



PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT
clasa a X –a
Ciclul inferior al liceului – filiera tehnologică
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire de bază: MECANICĂ

Domeniul de pregătire generală: MECANICĂ AGRICOLĂ ȘI FORESTIERĂ – condiție de acces pentru calificările profesionale:

- *Mecanic agricol*
- *Mecanic forestier*

I. Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modulul I. Organe de mașini și solicitări

Total ore/an:	105
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	-

Modulul II. Tractoare, mașini agricole, instalații zootehnice și forestiere

Total ore/an:	245
din care: Laborator tehnologic	35
Instruire practică	105

Total ore/an = 10 ore/săptămână x 35 săptămâni/an = 350 ore/an

II. Pregătire practică comasată CDL *

Total ore/an = 3 săptămâni/an x 30 ore/săptămână = 90 de ore/an

TOTAL GENERAL: 440 ore /an

Notă: În clasa a X-a, pregătirea practică comasată CDL * se poate desfășura cu preponderență la agenții economici cu care unitatea de învățământ a încheiat convenție de practică.

* Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu agentul economic, cu aprobarea inspectoratului școlar, în vederea dobândirii unităților de competențe cheie: „*Lucrul în echipă*”, „*Pregătirea pentru integrarea la locul de muncă*” și „*Tranziția de la școală la locul de muncă*” din standardul de pregătire profesională.

